B C D E F

B · ¸ 3 !4(252) '(!#A8*
FZ24PWA00006

CHINA CLASSIFICATION SOCIETY

G H I J
CERTIFICATE OF WORKS APPROVAL

K 1 A B L ¹ º » ¼ ½ ¾ ¿ À Á Â Ã Ä z ÅÆÇ È A B L Â È É z Ê Ë G Ì I K
This is to certify (1'(#(1!#@'7 5')(4!4# ('(!"#27#(1!#)!4(252)'(!#@!!(#(1!#4!D 24!@!7(#85#(1!# ('7"'4" #:2 (!"#$!:8?#'7"#2 #'B'2:'$:! ?2(1#(1!#'$2:2(%#'7"#)87"2(287 #(8#648")!#(1!#648")(#"!)42$!"#27#(1!#)!4(252)'(!*

L M N O/ Licensor

P Q R S T U V W X
Fujian Tsingtuo Nickel Industry Co.,Ltd.
' Í Î Ï Ð Ñ Ò Ó Ô
E C2#M2::'<!-N'7? #(8?7-E 0'7-E P2'7-I*9*3127'

Y Z [\ ] U/Authorized Manufacturer

^ L _ , F I J 3 B C`a b c d ^
The product is manufactured by OEM approved by CCS located in China.

^ L e f /Product

g [h i j j k
Stainless Steel Plates

I J l m/Approval Standard

>Õ " # $ % & Ö × Ø Ù Ú Û E F Ü Ý > Þ Ý @ a
31'6(!4#,-#I'4(#Q7!#85#3127'#3:' 252)'(287#;8)2!(%#9 :! #584#R'(!42': #'7"#N!:"27<*

? @/Intended for

$ ß à+0áâã,

^ L 1 n /Product Description

j k +opqqr`srtpquää;;;>æ

e f /Name	v w 8 x ; /Value	y z /Unit
È É i ç àè31é.6ê,ë4ì í	î ï S s ð ñ ñ ò óô.ãêí5áêá6,âê4á5õíãã,ãêííõ,èõ4êíã	
ö ÷ ø ù àå4úáì.ì,û0á6ü5íãã	ý ± þ Nó+íí,ôééáêá154õ,è4ÿíã	
Ā ā b ° à*4ãêá5ÿ,è316íãã	ý ± þ Nó+íí,ôééáêá154õ,è4ÿíã	
Ă ă b ° à+ìíõêá5ÿ,è316íãã	ý ± þ Nó+íí,ôééáêá154õ,è4ÿíã	
× Ø Ą ¸ àąíãáÿ54êá15	;Ć*3>ćëá>;µ+@;<;Ĉ¶ĉ;::*3>ćëá>;µ+@;<;@¶	
Ċ ċ Čàčí4ê,û3í4êìí5ê	ý ± þ Nó+íí,ôééáêá154õ,è4ÿíã	

,

j k +opqqr`srtpquää;;;>æ

e f /Name	v w 8 x ; /Value	y z /Unit

! " # /This Certificate is valid until $%$& ' ($) $$ * + Dec. 22,2029

! " # $ % & ' ( ) & 7 8 9 :;:<=>:?:@8
!"#$% **+,-./01.,234560 &'(! &!)*#+,-+.+/

A BCD"#$%&EFGHIEJ7 KLM BNOPQRSTUVWXYZK[\ B]N^V_A&`abOMcTde B
fgh7ibOMcTA Bjklmc Knopq GQr^stuvwxyA Bz{)|}KMIb~L Bz¡¢£M¤¥XT
¦§¨©&ª« !¬-K, -./012,3456789 :;<=2,>?@, A
012#3!4(252)'(!#2 #2 !"#6 4 '7(#(8#(1!#9 :! #85#(1!#;8)2!(%#'7"#4!:'(!"#4!< :'(287*=::#6'<! #85#(1!#)!4(252)'(!#'4!#('>!7#' #'#?18:!#'7"#'4!# !"# 2@ :('7!8 :%*#A8#6'6!4#
)!4(252)'(!#6'<!#2 #B':2"#?2(18 (#$!'427<#(1!# ('@6#85#(1!#;8)2!(%+#78#!:!)(4872)#)!4(252)'(! #2 #B':2"#?2(18 (#(1!#"2<2('=# 2<7'(4!-#'7"#78#)862!"#584@#85#(1!#)!4(252)'(!#2 #4!<'4"!"#' #
B':2"*=7%#6'4(#85#(1!#)!4(252)'(!#2 #78(#(8#$!#!C(4')(!"#84#'$42"<!"#$%#'7%# 72(#84#27"2B2" ':#27#'7%#584@*#9!:'(!"#6'4(2! #?18#'4!#"8 $(!"#'$8 (#(1!#' (1!7(2)2(%#85#(1!#)!4(252)'(!#
@'%#27D 24!#85#(1!#;8)2!(%#84#2(#8552)! * **For Rules with no version indication, their latest version (at the time of issuance of the certificate) applies to the this certificate.**

E84@#A8F W02. ® ¯ b ° G387(')(#H T ± A & ² b ³ ´ G;!!#8552)2':#?!$# 2(!#85#(1!#;8)2!(% µ 1((6GG ? ? ?*)) *84<*)7 ¶

UTN: I . + / J + K . . . + , L

Ý S N y Y N G I '<!#S#85#Y

È É i ç àè31é.6ê,ë4ì í	î ï S s ð ñ ñ ò óô.ãêí5áêá6,ãê4á5õíãã,ãêííõ,èõ4êíã	
ö ÷ ø ù àå4úáì.ì,û0á6ü5íãã	ý ± þ Nó+íí,ôééáêá154õ,è4ÿíã	ì ì
Ā ā b ° à*4ãêá5ÿ,è316íãã	ý ± þ Nó+íí,ôééáêá154õ,è4ÿíã	
× Ø Ą ¸ àąíãáÿ54êá15	;:::*3>Ďëá>:å1: µ+@>Ć;@¶	
Ă ă b ° à+ìíõêá5ÿ,è316íãã	ý ± þ Nó+íí,ôééáêá154õ,è4ÿíã	
Ċ ċ Čàčí4ê,û3í4êìí5ê	ý ± þ Nó+íí,ôééáêá154õ,è4ÿíã	

,

j k+opqqr`srtpquäå;;;@æ

e f /**Name**	v w 8 x ; /**Value**	y z /**Unit**
È É i ç àè31é.6ê,ë4ì í	î ï SďĐ đ S s ð ñ ñ ò óą.âõíú,ãê4á5õíãã,ãêííõ,èõ4êíã	
ö ÷ ø ù àå4úáì.ì,û0á6ü5íãã	ý ± þ Nó+íí,ôééáêá154õ,è4ÿíã	ì ì
Ā ā b ° à*4ãêá5ÿ,è316íãã	ý ± þ Nó+íí,ôééáêá154õ,è4ÿíã	
Ă ă b ° à+ìíõêá5ÿ,è316íãã	ý ± þ Nó+íí,ôééáêá154õ,è4ÿíã	
× Ø Ą ¸ àąíãáÿ54êá15	;:::*3:@ëáĒå1@ë µ+:::Ë@¶	
Ċ ċ Čàčí4ê,û3í4êìí5ê	ý ± þ Nó+íí,ôééáêá154õ,è4ÿíã	

,

{ m 3 | } /Approved Drawings

ē [Ě Ä ¸G#&4'?27< #=6648B':#A8*#F,màëáõÕ

^ L I J ~ ¡ ¢ / Approval Test Report

ě « Ė ė · ¸G#0! (#9!684(#A8*#Ę,ä:;:<æęĚěĚ>ć>@Ď
ě « Ė ė 8 9G#0! (#9!684(#&'(!#Ę#+.+/JSSJ+K
ě « p q à,T'$84'(84%F,Ĝ ĝ Ğ ğ ª « ª Ġ ġ Ģ ģ M Ĥ ĥ Ħ,,#U2'7< #31!7<C27# 7 6!)(287#0! (27<#'7"#3!4(252)'(287#38*-#T("*
ě « p q ħ Ĩ à,0! (#=""4! F#Ĝ ĩ Î Ī ī Ĭ ĭ >ĈĈ ¸,,#A8*SVV-#&87<?'21 '7#9"*-U2'7<%27
#
ě « Ė ė · ¸G#0! (#9!684(#A8*#Ę,ä:;:<æęĚěĚ>ć>@Ĉ
ě « Ė ė 8 9G#0! (#9!684(#&'(!#Ę#+.+/JSSJ+K
ě « p q à,T'$84'(84%F,Ĝ ĝ Ğ ğ ª « ª Ġ ġ Ģ ģ M Ĥ ĥ Ħ,,#U2'7< #31!7<C27# 7 6!)(287#0! (27<#'7"#3!4(252)'(287#38*-#T("*
ě « p q ħ Ĩ à,0! (#=""4! F#Ĝ ĩ Î Ī ī Ĭ ĭ >ĈĈ ¸,,#A8*SVV-#&87<?'21 '7#9"*-U2'7<%27
#
ě « Ė ė · ¸G#0! (#9!684(#A8*#Ę,ä:;:<æęĚěĚ>ć>@ć
ě « Ė ė 8 9G#0! (#9!684(#&'(!#Ę#+.+/JSSJ+K
ě « p q à,T'$84'(84%F,Ĝ ĝ Ğ ğ ª « ª Ġ ġ Ģ ģ M Ĥ ĥ Ħ,,#U2'7< #31!7<C27# 7 6!)(287#0! (27<#'7"#3!4(252)'(287#38*-#T("*
ě « p q ħ Ĩ à,0! (#=""4! F#Ĝ ĩ Î Ī ī Ĭ ĭ >ĈĈ ¸,,#A8*SVV-#&87<?'21 '7#9"*-U2'7<%27
#
ě « Ė ė · ¸G#0! (#9!684(#A8*#Ę,ä:;:<æęĚěĚ>ć><;
ě « Ė ė 8 9G#0! (#9!684(#&'(!#Ę#+.+/JSSJ+K
ě « p q à,T'$84'(84%F,Ĝ ĝ Ğ ğ ª « ª Ġ ġ Ģ ģ M Ĥ ĥ Ħ,,#U2'7< #31!7<C27# 7 6!)(287#0! (27<#'7"#3!4(252)'(287#38*-#T("*
ě « p q ħ Ĩ à,0! (#=""4! F#Ĝ ĩ Î Ī ī Ĭ ĭ >ĈĈ ¸,,#A8*SVV-#&87<?'21 '7#9"*-U2'7<%27
#
ě « Ė ė · ¸G#0! (#9!684(#A8*#Ę,ä:;:<æęĚěĚ>ć><@
ě « Ė ė 8 9G#0! (#9!684(#&'(!#Ę#+.+/JSSJ+V
ě « p q à,T'$84'(84%F,Ĝ ĝ Ğ ğ ª « ª Ġ ġ Ģ ģ M Ĥ ĥ Ħ,,#U2'7< #31!7<C27# 7 6!)(287#0! (27<#'7"#3!4(252)'(287#38*-#T("*
ě « p q ħ Ĩ à,0! (#=""4! F#Ĝ ĩ Î Ī ī Ĭ ĭ >ĈĈ ¸,,#A8*SVV-#&87<?'21 '7#9"*-U2'7<%27
#
ě « Ė ė · ¸G#0! (#9!684(#A8*#Ę,ä:;:<æęĚěĚ>ć><<
ě « Ė ė 8 9G#0! (#9!684(#&'(!#Ę#+.+/JSSJ+V
ě « p q à,T'$84'(84%F,Ĝ ĝ Ğ ğ ª « ª Ġ ġ Ģ ģ M Ĥ ĥ Ħ,,#U2'7< #31!7<C27# 7 6!)(287#0! (27<#'7"#3!4(252)'(287#38*-#T("*
ě « p q ħ Ĩ à,0! (#=""4! F#Ĝ ĩ Î Ī ī Ĭ ĭ >ĈĈ ¸,,#A8*SVV-#&87<?'21 '7#9"*-U2'7<%27
#
ě « Ė ė · ¸G#0! (#9!684(#A8*#Ę,ä:;:<æęĚěĚ>ć>@Ē

ě « Ė ė 8 9G#0! (#9!684(#&'(!#Ę#+.+/JSSJ+K
ě « p q à,T'$84'(84%F,Ĝ ĝ Ğ ğ ª « ª Ġ ġ Ģ ģ M Ĥ ĥ Ħ , ,#U2'7< #31!7<C27# 7 6!)(287#0! (27<#'7"#3!4(252)'(287#38*-#T("*
ě « p q ħ Ĩ à,0! (#=""4! F#Ĝ ĩ Î Ī ī Ĭ ĭ >ĈĈ ¸ , ,#A8*SVV-#&87<?'21 '7#9"*-U2'7<%27
#
ě « Ė ė · ¸G#0! (#9!684(#A8*#Ę,ä:;:<æęĚěĚ>ć>@Ć
ě « Ė ė 8 9G#0! (#9!684(#&'(!#Ę#+.+/JSSJ+K
ě « p q à,T'$84'(84%F,Ĝ ĝ Ğ ğ ª « ª Ġ ġ Ģ ģ M Ĥ ĥ Ħ , ,#U2'7< #31!7<C27# 7 6!)(287#0! (27<#'7"#3!4(252)'(287#38*-#T("*
ě « p q ħ Ĩ à,0! (#=""4! F#Ĝ ĩ Î Ī ī Ĭ ĭ >ĈĈ ¸ , ,#A8*SVV-#&87<?'21 '7#9"*-U2'7<%27
#
ě « Ė ė · ¸G#0! (#9!684(#A8*#Ę,ä:;:<æęĚěĚ>Ď>;>
ě « Ė ė 8 9G#0! (#9!684(#&'(!#Ę#+.+/JSSJ++
ě « p q à,T'$84'(84%F,Ĝ ĝ Ğ ğ ª « ª Ġ ġ Ģ ģ M Ĥ ĥ Ħ , ,#U2'7< #31!7<C27# 7 6!)(287#0! (27<#'7"#3!4(252)'(287#38*-#T("*
ě « p q ħ Ĩ à,0! (#=""4! F#Ĝ ĩ Î Ī ī Ĭ ĭ >ĈĈ ¸ , ,#A8*SVV-#&87<?'21 '7#9"*-U2'7<%27
#
ě « Ė ė · ¸G#0! (#9!684(#A8*#Ę,ä:;:<æęĚěĚ>Ď>;:

ě « Ė ė 8 9 G#0! (#9!684(#&'(!# Ę #+.+/JSSJ+V
ě « p q à,T'$84'(84%F,Ĝ ĝ Ğ ğ ª « ª Ġ ġ Ģ ģ M Ĥ ĥ Ħ , ,#U2'7< #31!7<C27# 7 6!)(287#0! (27<#'7"#3!4(252)'(287#
38*-#T("*
ě « p q ħ Ĩ à,0! (#=""4! F#Ĝ ĩ Î Ī ī Ĭ ĭ >ĈĈ ¸ , ,#A8*SVV-#&87<?'21 '7#9"*-U2'7<%27
#
ě « Ė ė · ¸ G#0! (#9!684(#A8*# Ę ,ä:;:<æęĚěĚ>ćĒ>>
ě « Ė ė 8 9 G#0! (#9!684(#&'(!# Ę #+.+/JSSJ+V
ě « p q à,T'$84'(84%F,Ĝ ĝ Ğ ğ ª « ª Ġ ġ Ģ ģ M Ĥ ĥ Ħ , ,#U2'7< #31!7<C27# 7 6!)(287#0! (27<#'7"#3!4(252)'(287#
38*-#T("*
ě « p q ħ Ĩ à,0! (#=""4! F#Ĝ ĩ Î Ī ī Ĭ ĭ >ĈĈ ¸ , ,#A8*SVV-#&87<?'21 '7#9"*-U2'7<%27
#
ě « Ė ė · ¸ G#0! (#9!684(#A8*# Ę ,ä:;:<æęĚěĚ>ć@@<
ě « Ė ė 8 9 G#0! (#9!684(#&'(!# Ę #+.+/JSSJ+K
ě « p q à,T'$84'(84%F,Ĝ ĝ Ğ ğ ª « ª Ġ ġ Ģ ģ M Ĥ ĥ Ħ , ,#U2'7< #31!7<C27# 7 6!)(287#0! (27<#'7"#3!4(252)'(287#
38*-#T("*
ě « p q ħ Ĩ à,0! (#=""4! F#Ĝ ĩ Î Ī ī Ĭ ĭ >ĈĈ ¸ , ,#A8*SVV-#&87<?'21 '7#9"*-U2'7<%27
#
ě « Ė ė · ¸ G#0! (#9!684(#A8*# Ę ,ä:;:<æęĚěĚ>ćĒ;@
ě « Ė ė 8 9 G#0! (#9!684(#&'(!# Ę #+.+/JSSJ+K
ě « p q à,T'$84'(84%F,Ĝ ĝ Ğ ğ ª « ª Ġ ġ Ģ ģ M Ĥ ĥ Ħ , ,#U2'7< #31!7<C27# 7 6!)(287#0! (27<#'7"#3!4(252)'(287#
38*-#T("*
ě « p q ħ Ĩ à,0! (#=""4! F#Ĝ ĩ Î Ī ī Ĭ ĭ >ĈĈ ¸ , ,#A8*SVV-#&87<?'21 '7#9"*-U2'7<%27
#
ě « Ė ė · ¸ G#0! (#9!684(#A8*# Ę ,ļûëę:;:@;Ď>;
ě « Ė ė 8 9 G#0! (#9!684(#&'(!# Ę #+.+,J.KJS.
ě « p q à,T'$84'(84%F, ' ¡ İ ı IJ ij M Ĥ ĥ Ħ , ,#E P2'7#0 27<(8#A2)>!:# 7" (4%#38*-T("
ě « p q ħ Ĩ à,0! (#="""4! F# ' ¡ Ĵ ĵ Ķ Î ' Í Î Ï Đ Ñ Ò Ó Ô , ,#E C2#M2::'<!-N'7? #(8?7-E 0'7-E P2'7-I*9*3127'
#

I J £ 3 ^ L ¤ O ¥ / Method of Product Inspection after Approval

¿ E F ġ ¦ ķ t ĸ Ĺ È É ª « z È É àû0í,â31é.6ê,ã01.õé,Íí,á5ãâí6êíé,á5,êí3ì,1Ļ,ê0í,3.õíãĘ
ġ ¦ ķ z È É ª « t _ A & « $ ¦ C D A & E F E J ¿ Ě Ä z È É ª « Ľ ľ ĸ Ĺ ª « T Ŀ ª « ŀ Ł ķ _ A & ł $
Z È É B K
ôĻêí3,4ââ31Ń4õń,â31é.6ê,á5ãâí6êá15,ã01.õé,Íí,6433áíé,1.ê,ÍŅ,êOí,+.3ŃíŅ13,1Ļ,êOí,+16áíêŅ,á5,
46613é456í,ņáêO,êOí,4ââ31Ńíé,â31é.6ê,á5ãâí6êá15,ã6Oíìíń,45é,êOí,å43á5í,è31é.6ê,*í3êáĻá64êí,ņáõõ,Íí,
áãã.íé,ÍŅ,êOí,+16áíêŅ,.â15,ã4êáãĻ46ê13Ņ,á5ãâí6êá15Õ

I J ¦ § ¨ © / Maintenance Requirements of Approval

>Õ Ñ ¼ ġ ¦ ķ T ň ŉ È É Ŋ ŋ Ō Å ō { I z Ŏ Ľ ĉ L Z × Ø w º » b ŏ M L Ő ő T Œ œ Ŕ ŕ È É z Ŗ Å ŗ £ ĉ ŗ
Ř ř w È É z £ Ê Ś Ã M L ś Ő T Œ Š ŝ ġ ¦ z F Ş T ş M I ē [G Š I t Ŀ ª « ! š Ě K Ţ ţ ª « ! ġ O U
Å X T Ŀ A & ª « r Ť ± M I ě « G ĸ Ĺ ª ť T ŋ Ŧ ŉ t Ê ¢ ŧ Ũ ŀ ġ ¦ Ì I K
ôĻêí3,ņ13üã,4ââ31Ń4õń,áĻ,êOí3í,43í,6045ÿíã,ê1,êOí,éíãáÿ5ń,ì4êí3á4õã,.ãíé,13,ì45.Ļ46ê.3á5ÿ,ìíê01é,1Ļ,
êOí,â31é.6ê,45é,áìâ13ê45ê,61ìâ15í5êã,45é,ã.60,6045ÿíã,4Ļ Ļ íê,ì4ũ13,604346êí3áãêá6ã,45é,â31âí3êáíã,1Ļ
êOí,â31é.6êń,13,â31âí3ÊŅ,á5éíúíã,1Ļ,êOí,â31é.6ê,43í,6045ÿíé,45é,íú6ííé,êOí,ã61âí,1Ļ,4ââ31Ń4õń,
3íõ4êíé,é34ņá5ÿã,45é,é16.ìí5êã,43í,ê1,Íí,íú4ìá5íé,45é,4ââ31Ńíé,ÍŅ,êOí,6156í35íé,ã.3ŃíŅ,1Ļ Ļá6íÕ,ěOí3í
éíìíé,5í6íãã43Ņ,ÍŅ,êOí,ã.3ŃíŅ,1Ļ Ļá6íń,êOí,ã.3ŃíŅ13,ê1,êOí,+16áíêŅ,ņáõõ,ÿ1,ê1,ņáê5íãã,3íõíŃ45ê,êíãêã
45é,615é.6ê,á5ãâí6êá15,45é,êOí,3íã.õêã,ã01.õé,Íí,4Íõí,ê1,éíì15ãê34êí,61ìâõá456í,ņáêO,êOí,4ââ31Ń4õ,
615éáêá15ãÕ
:Õ Ñ ¼ z \ Ū ū Č S ¯ t Ŭ M c ŭ Ĺ T Ţ Œ Ù ġ ¦ X P Ů K ň ŉ \ Ū ū Č S ¯ Ç Ő ő T t Ŀ ů S ¯ ġ ! š
Ű Ţ È A & Ě Ä K
ûOí,ű.4õáêŅ,ì454ÿíìí5ê,ãŅãêíì,1Ļ,êOí,Ļ46ê13Ņ,ã04õõ,Íí,í5ã.3í,íĻ Ļí6êáŃí,1âí34êá15ń,45é,ã04õõ,Íí,êOí,
ã4ìí,4ã,êOí,ãáê.4êá15,1Ļ,4ââ31Ń4õÕ,ỤĻ,êOí3í,43í,45Ņ,6045ÿíã,ê1,êOí,ű.4õáêŅ,ì454ÿíìí5ê,ãŅãêíìń,
4.éáêá5ÿ,1Ļ,êOí,13áÿá54õ,6í3êáĻá64êá15,13ÿ45á/4êá15,Ļ13,ű.4õáêŅ,ì454ÿíìí5ê,ãŅãêíì,45é,êOí,ã16áíêŅụã,
4ââ31Ń4õ,ã04õõ,Íí,1Íê4á5íéÕ
@Õ ġ ¦ B M c 9 | T ň ŉ Ŵ ŵ ¦ Ê Ŷ Ů A & ŷ Ÿ w Ź ź ġ ¦ z Ż ż T Ñ ¼ t Ŋ X Ž ž M c z Ĩ ƀ Ɓ K
ěáêOá5,êOí,Ń4õáéáêŅ,1Ļ,êOí,4ââ31Ń4õ,6í3êáĻá64êíń,áĻ,64ãíã,166.3,ê04ê,ì4Ņ,64.ãí,êOí,+16áíêŅ,ê1,
ã.ãâí5é,13,ņáêOé34ņ,êOí,6í3êáĻá64êíń,êOí,ì45.Ļ46ê.3í3,ã01.õé,ê4üí,6133í6êáŃí,46êá15ã,á5,4,â31ìâê,45é
íĻ Ļí6êáŃí,ì455í3Õ
<Ô ţ ġ ¦ B M c 9 | T A & ª « r Ť ¦ ţ ƀ Ŀ Ь b Ɔ Ƈ z Ż ż Á ~ Ñ ¼ z È É º » ŝ ƈ ĸ Ĺ š Ű T § « È É z
Ç È Đ Ɖ Ũ ŀ ij Ŀ A & Ě Ä z ē [G Š I K Ñ ¼ t Ə § đ ŀ K
ěáêOá5,êOí,Ń4õáéáêŅ,1Ļ,êOí,4ââ31Ń4õ,6í3êáĻá64êíń,êOí,ã.3ŃíŅ13,ê1,êOí,+16áíêŅ,ì4Ņ,â4Ņ,.54551.56íé,
4.éáê,ê1,êOí,ì45.Ļ46ê.3á5ÿ,â316íãã,1Ļ,êOí,â31é.6ê,á5,13éí3,ê1,615Ļá3ì,ņ0íê0í3,áê,áã,á5,61ìâõá456í,
ņáêO,êOí,é34ņá5ÿã,45é,é16.ìí5êã,4ââ31Ńíé,ÍŅ,êOí,+16áíêŅÕ,ûOí,Ļ46ê13Ņ,ã01.õé,â31Ńáéí,45,46êáŃí,
611âí34êá15,45é,5í6íãã43Ņ,Ļ13,êOí,ã.3ŃíŅ13Õ
ĒÕ,Ñ ¼ ġ ¦ B ǫ Ǝ Ə t Û Ɛ A &] = P Ƒ z J 9 š Ű T J 9 š Ű 8 O ġ ¦ B 9 ƒ Ǵ 8 ~ t z] P Ɣ = 8 T ª

ť Ñħu t ţ J 9 š Ű 8 z l ķ ł Q ? | κ Ĺ K
û01ãí,ņ01,04Ńí,1Íê4á5íé,êOí,6í3êáĻá64êí,1Ļ,ņ13üã,4ââ31Ń4õ,ã04õõ,3í6íáŃí,âí3á1éá64õ,4.éáê,é15í,ÍŅ,êOí
+16áíêŅ,15,45,455.4õ,Í4ãáãÕ,ûOí,é4êí,1Ļ,âí3á1éá64õ,4.éáê,ã04õõ,Íí,í460,455áŃí3ã43Ņ,é4êí,ņOá60,
6133íãâ15éã,ê1,êOí,é4êí,1Ļ,íúâá3Ņ,1Ļ,êOí,3íõíŃ45ê,6í3êáĻá64êí,45é,êOí,âí3á1éá64õ,4.éáê,ã04õõ,Íí,é15í
ņáêOá5,4,êáìí,ãâ45,1Ļ,êO3íí,ì15êOã,ÍíĻ13í,45é,4Ļêí3,êOí,455.4õ,ã.3Ńíáõõ456í,é4êíÔ
ĆÕ ţ A B M c 9 Ķ T É Ą ķ M b G È É º » ł ij Ǵ K z ƛ Ш Ɲ ŋ z Θ c Ơ ơ Ɋ Ỳ Ů A B z Θ c K
ą.3á5ÿ,êOí,âí3á1é,1Ļ,Ń4õáéáêŅń,êOáã,6í3êáĻá64êí,ņáõõ,4.ê1ì4êá64õõŅ,Íí,á5íĻĻí6êáŃí,á5,64ãí,1Ļ,êOí,
á5Ń4õáéáêŅ,1Ļ,êOí,4.êO13á/4êá15,4ÿ3ííìí5ê,Ííêņíí5,êOí,õá6í5ã13,45é,êOí,ì45.Ļ46ê.3í3äãæÕ

ª 0 /**Remarks**

>Õ É Ą b ɋ ò Ꝑ º » ¼ Ę ' ¡ İ ı IJ ij M Ĥ ĥ Ħ ř
2345é,ɋ,+õ4Í,ì45.Ļ46ê.3á5ÿ,âõ45êþ-.ũá45,ûãá5ÿê.1,ëá6üíõ,Ų5é.ãê3Ņ,*1ÕńŖêé ř
:Õ Ƨ ƨ º ¼äΣ]åæ Ę Ĝ ĩ ţ Ğ ŗ T ñ Ð M Ĥ ĥ Ħ ř
Σ]åþ,Ěá45ÿŅá5,ƒá5ÿ60í5ÿ,+âí6á4õ,ě13üã,+êííõ,*1Õń,Ŗêé,Ţ
@Õ ķ ċ Č ¼äΣ]åæ Ę Ĝ ĝ Ư ư Ʊ × Ø Ս Ỿ M Ĥ ĥ Ħ Ô
Σ]åþ,Ěá45ÿã.,ą3í4ì,ëíņ,å4êí3á4õ,ûí6051õ1ÿŅ,*1ÕńŖêéÕ

B C D E F P « ¬ F
CCS Fuzhou Branch
ā Ę A B f M þ N T y′@N
A8(!F#01!#)!4(252)'(!#2 #'((')1!"#?2(1#'""2(287':#,#6'<!W X

/Product Description

Product name	Austenitic stainless steel Plates
Designation	06Cr19Ni10 S30408 022Cr19Ni10 S30403
Specification	:(1000 3800)mm x :(8 30)mm Width:(1000 3800)mm thickness:(8 30)mm
Thickness	30mm Maximum thickness : 30mm
Melting process	EAF+AOD+LF
Casting process	Continuous casting
Deoxidation method	Sedation and grain refinement treatment
Grain refining elements	|A1,B
Rolling method	Hot-rolling
Heat treatment	Solution treated
Surface treatment	Acid wash passivation

Product name	Austenitic stainless steel Plates
Designation	022Cr17Ni12Mo2 S31603
Specification	:(1

Product name	- Duplex stainless steel Plates
Designation	022Cr23Ni5Mo3N S22053
Specification	:(1000 3800)mm x :(8 36)mm Width:(1000-3800)mm thickness:(8 36)mm
Thickness	36mm Maximum thickness : 36mm
Melting process	EAF+AOD+LF
Casting process	Continuous casting
Deoxidation method	Sedation and grain refinement treatment
Grain refining elements	|A1,B
Rolling method	Hot-rolling
Heat treatment	Solution treated
Surface treatment	Acid wash passivation